

ICS 17.040.30
CCS J 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 6091—2022

代替 GB/T 6091—2004

刀口形直尺

Knife straight edge

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式与基本参数	1
4.1 型式	1
4.2 基本参数	3
4.3 测量面形状	4
5 要求	4
5.1 外观	4
5.2 材料	4
5.3 装置	4
5.4 硬度和表面粗糙度	4
5.5 直线度公差	4
5.6 去磁	5
6 检验条件	5
6.1 检验温度及湿度	5
6.2 等温条件	5
7 检验方法	5
7.1 外观	5
7.2 测量面的表面粗糙度	5
7.3 测量部分的硬度	5
7.4 测量面的直线度	5
7.5 去磁	5
8 标志与包装	5

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6091—2004《刀口形直尺》，与 GB/T 6091—2004 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 刀口尺增加了 100、150、175、225 规格(见表 1 和表 2)；
- b) 材料增加了不锈钢(见 5.2)；
- c) 统一硬度参数，硬度要求增加了不锈钢硬度(见 5.4.1, 2004 年版的 5.4.1)；
- d) 删除了刀口形直尺测量面的直线度公差分级要求(见 2004 年版的 5.4.1)；
- e) 增加了检验条件(见第 6 章)；
- f) 增加了外观的检验方法(见 7.1)；
- g) 增加了测量面的表面粗糙度的检验方法(见 7.2)；
- h) 增加了测量部分的硬度的检验方法(见 7.3)；
- i) 删除了标志与包装中的精度等级(2004 年版的 7.1 和 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本文件起草单位：靖江量具有限公司、成都新成量工具有限公司、桂林广陆数字测控有限公司、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、苏州国量量具科技有限公司、成都工具研究所有限公司。

本文件主要起草人：秦相东、陈兴、张一新、闫列雪、魏建国、赵永海、何宜鲜。

本文件于 1995 年首次发布，2004 年第一次修订，本次为第二次修订。